

Technische Daten



Betriebsspannung [VDC]	24
Toleranz Betriebsspannung [%]	±20
Restwelligkeit Betriebs- spannung [%]	≤10
Verpolungsschutz max. [V]	300
Stromaufnahme ohne Last [mA]	≤20
Schalthyterese [mm]	<0,06
Max. Ausgangsstrom je Kanal, ohmsch [mA]	250
Umgebungstemperatur [°C]	-20 ... +85
Schutzart	IP65 nach EN 60529
CE-konform	EN 61000-4-2/EN 61000-4-4/ EN 61000-4-6 ¹⁾ /ENV 50140/ ENV 50204
Richtwert Mindestabstand zu Wechselstrommagnet [m]	0,1
Anschlussart	M12x1 nach IEC 61076-2-101

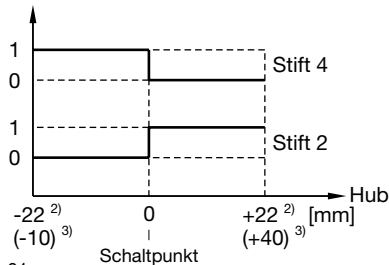
¹⁾ Nur gewährleistet mit abgeschirmten Kabel und Leitungsdose

Hinweis: Benötigte Leckkölwerte für Wege-/Cartridgeventile für hydraulische Schließungen in Spritzgießmaschinen können bei Parker angefragt werden (valveshcd@parker.com).

Typ 118368-01

Dieser Schalter dient zur Überwachung **eines** Schaltpunktes. Beim Erreichen des Schaltpunktes sperrt der Anschluss 4, dies entspricht einer **Öffnerfunktion**. Gleichzeitig geht der Anschluss 2 in den Leitzustand über, dies entspricht einer **Schließerfunktion**.

Endschalter



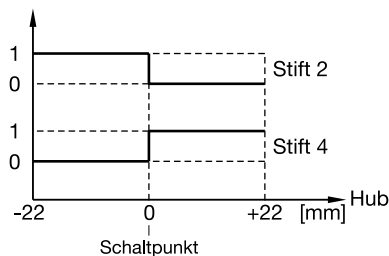
0: Spannung max. 1,8 V
1: Spannung min. $U_B - 2,5$ V

²⁾ Typ 118368-01 ³⁾ Typ 118370-01

Typ 118369-01

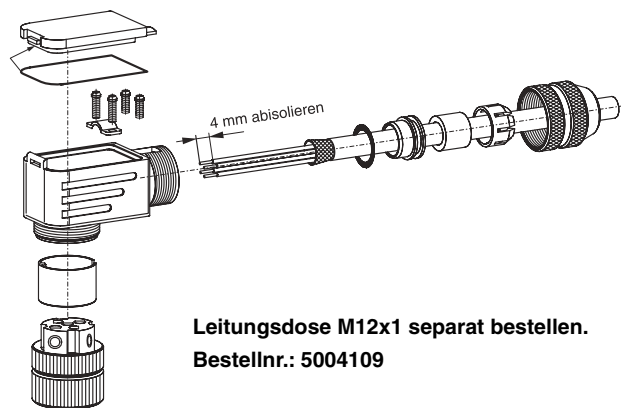
Dieser Schalter dient zur Überwachung **eines** Schaltpunktes. Beim Erreichen des Schaltpunktes sperrt der Anschluss 2, dies entspricht einer **Öffnerfunktion**. Gleichzeitig geht der Anschluss 4 in den Leitzustand über, dies entspricht einer **Schließerfunktion**.

Endschalter



0: Spannung max. 1,8 V
1: Spannung min. $U_B - 2,5$ V

Installation

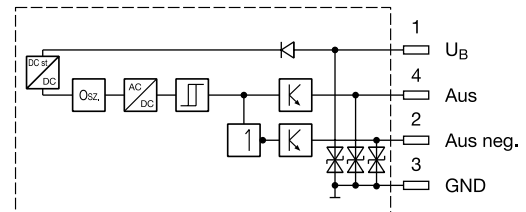


Die werkseitige Einstellung des Positionskontrollschalters darf nicht verändert werden.

Einsatzhinweise

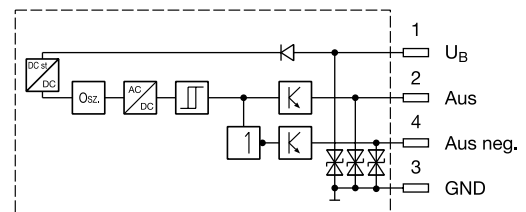
- Anschlussleitungen zum Endschalter sind getrennt von Hauptstromleitungen, z.B. Leitungen zu E-Motoren oder Magneten, zu verlegen, da ansonsten induktive Spannungsspitzen über das Versorgungsnetz zum Endschalter gelangen und diesen trotz eingebauter Schutzschaltung beschädigen können.
- Für die Speisung des Schalters ist eine geeignete Gleichspannungsversorgung erforderlich. Die Restwelligkeit der Speisespannung darf max. 10 % betragen.
- Abschaltspannungsspitzen beim Schalten induktiver Lasten sind mit einer entsprechenden Schutzschaltung, wie z.B. Freilaufdioden, abzubauen.
- Eine eingebaute Überlastungs-Schutzschaltung unterbricht bei Überlast die Schaltfunktion des Endschalters. Nach der Dauer des Überlastzustandes ist der Endschalter automatisch wieder betriebsbereit.
- Der Endschalter darf nicht in der Nähe von wechselstrombetätigten Verbrauchern, wie z.B. Wechselstrommagneten, installiert werden, da andernfalls Funktionsstörungen auftreten können. In jedem Fall ist ein Mindestabstand von 0,1 m einzuhalten.
- Es ist nur ein Betrieb innerhalb der technischen Daten zulässig.
- Anschlüsse müssen entsprechend dem Anschlussplan erfolgen.

Anschlussplan



Ausgänge: Offener Kollektor

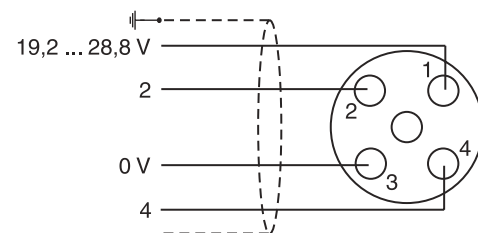
Anschlussplan



Ausgänge: Offener Kollektor

Verdrahtung Leitungsdose

(Ansicht Schraubklemmen)



Technical data



Supply voltage	[VDC]	24
Tolerance supply voltage	[%]	±20
Ripple supply voltage	[%]	≤10
Polarity protection	[V]	300
Current consumption without load	[mA]	≤20
Switching hysteresis	[mm]	<0.06
Max. output current per channel, ohmic	[mA]	250
Ambient temperature	[°C]	-20 ... +85
Protection		IP65 acc. EN 60529
CE conform		EN 61000-4-2/EN 61000-4-4/ EN 61000-4-6 ¹⁾ /ENV 50140/ ENV 50204
Min. distance to next AC solenoid	[m]	0.1
Interface		M12x1 to IEC 61076-2-101

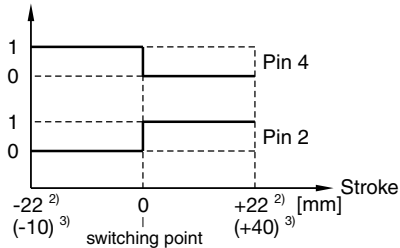
¹⁾ Only guaranteed with screened cable and female connector

Note: Required leakage values of hydraulic DC/cartridge safety gate valves for injection moulding machines may be asked at Parker (valves-hcd@parker.com).

Type 118368-01

This switch is dedicated for the supervising of **one** trip point. When the trip point is reached, pin 4 is non conducting, this means a **normally closed** function. Simultaneously pin 2 becomes conducting, this means a **normally open** function.

Limit switch



0: Voltage max. 1.8 V
1: Voltage min. U_B -2.5 V

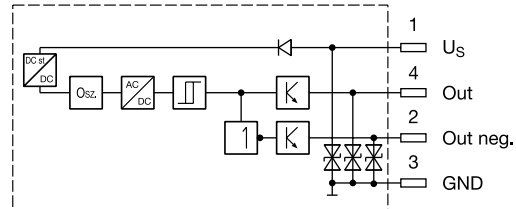
²⁾ Type 118368-01 ³⁾ Type 118370-01

The setting of the position control switch adjusted in the factory may not be changed.

Instructions for use

- Connection leads to the limit switch are to be routed separately from the main current cables, e.g. cables to the electric motors or solenoids, as otherwise inductive voltage peaks can reach the limit switch via the power supply network, and damage them in spite of the integrated safety circuit.
- Suitable DC supply is necessary as power supply to the limit switch. The residual waviness of the feed voltage must not exceed max. 10 %.
- Switch-off voltage peaks when switching inductive loads are to be decreased using corresponding safety circuits, e.g. recovery diodes.
- An integrated overload safety circuit interrupts the switching function of the limit switch in the case of overload. The limit switch is then automatically ready again after the duration of the overload state.
- The limit switch may not be installed in the vicinity of AC-operated consumers, e.g. AC solenoids, as otherwise malfunctions can occur. In any case, a minimum clearance of 0.1 m must be observed.
- Only operation within the stated technical data is allowed.
- Connections must be made according to the connections diagram.

Connection diagram

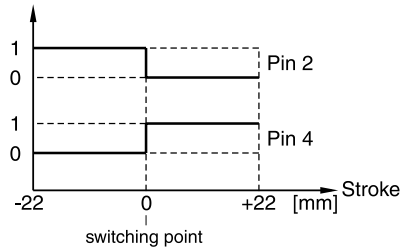


Outputs: Open collector

Type 118369-01

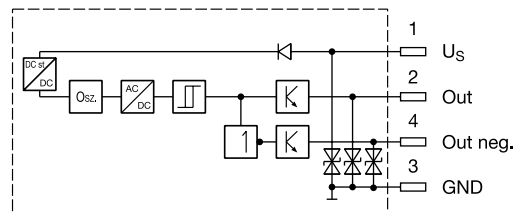
This switch is dedicated for the supervising of **one** trip point. When the trip point is reached, pin 2 is non conducting, this means a **normally closed** function. Simultaneously pin 4 becomes conducting, this means a **normally open** function.

Limit switch



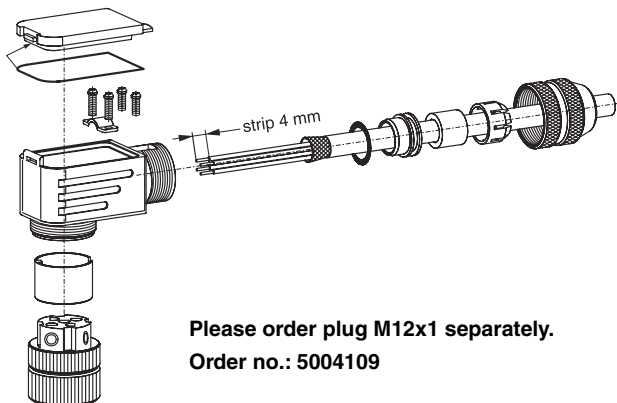
0: Voltage max. 1.8 V
1: Voltage min. U_B -2.5 V

Connection diagram



Outputs: Open collector

Installation



Wiring female connector

(View screw terminal connection)

